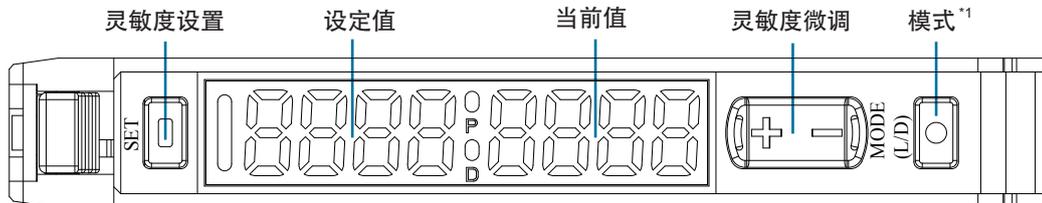


## 数字光纤放大器

# JFC-N 11N系列设置指南



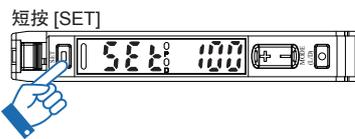
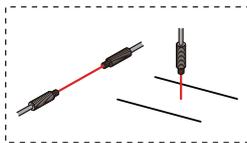
\*1 按住 [MODE] (模式) 按钮更改高级设置。

## 校准方式

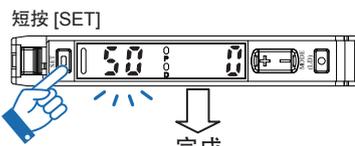
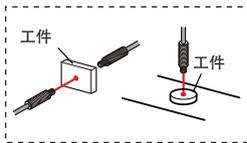
### 两点校准

自动设置在有工件时和无工件时的中间。

#### 1 无工件时



#### 2 有工件时

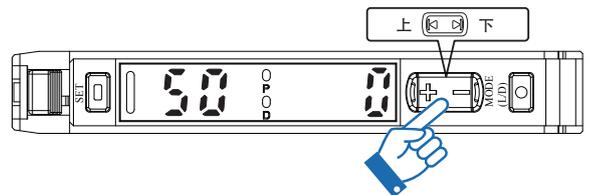


完成

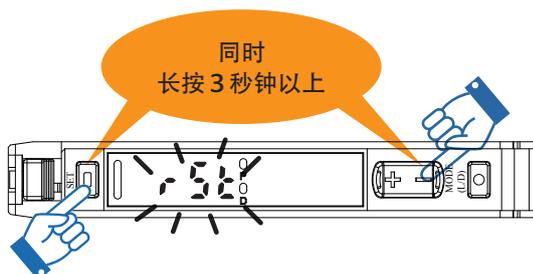
※ 差异小时显示“----”

### 手动调整

可以手动微调设置值。



设置已搞不清楚不知道怎么办时...



## 初始化设置

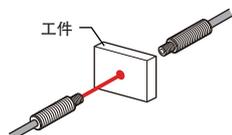
- 1 同时按住 [SET] (设置) 和 [ - ] (方向键) 按钮保持 3 秒时间。
- 2 按 [MODE] 键, 选择 “RST”。
- 3 使用 [左右] 选择 “iNiT”, 然后按 [MODE] (模式) 按钮。  
完成初始化后, 模块重新显示当前值。

## 其它灵敏度设置方法

## ☞ 最大灵敏度校准

设置的值比进行设置时的光强度略高。  
受灰尘或污垢影响光强度减少时有用。

对射型：有工件



反射型：无工件



按住保持 3 秒或更长时间

松开

## ☞ 饱和和恢复功能

通过简单的操作自动调整光传输电平及光强度灵敏度。  
近距离使用光纤单元时，用于使光强度保持可显示范围的最大值不变（饱和）。



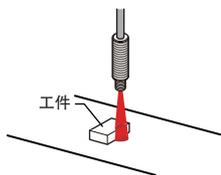
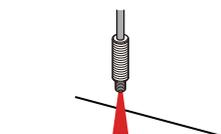
按 [MODE] (模式) 按钮的同时按 [SET] (设置) 按钮。

\* 按 [MODE] 的同时按 [SET] 即可解除

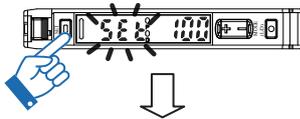
## ☞ 定位校准

要对工件进行定位时有用。

对射型 和 反射型 共通



在无工件的情形下按 [SET] (设置) 按钮一次



在有工件的情形下按住 [SET] (设置) 按钮



按住直至“set” (设置) 闪烁

设置完成

## 输出切换

可选模式为入光动作 (L-on) 或遮光动作 (D-on)。

- 1 显示当前值时，按 [MODE] (模式) 按钮。

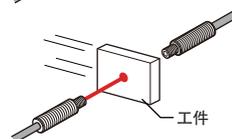


- 2 使用 [L/D] 切换输出 (L-on/D-on)，然后再按一次 [MODE] (模式) 按钮。  
输出切换完成，显示返回当前值。

## ☞ 校准移动的工件

可以在通过工件的同时自动进行灵敏度设置。  
无法停止生产线运行时有用。

对射型 和 反射型 共通



按住直至“set” (设置) 闪烁



按 [SET] (设置) 按钮时  
工件穿过感测区域

设置完成

## 键锁

## ☞ 设置键锁

同时长按 [MODE] 按钮和 [L/D] 3 秒钟以上。  
显示“Loc”，按钮操作变成无效，  
显示当前的光强度。



## ☞ 解除键锁

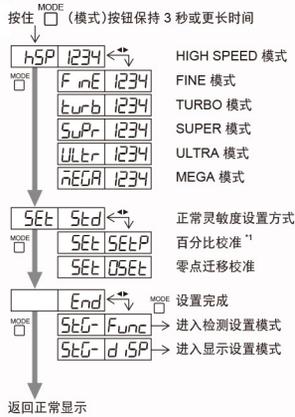
同时长按 [MODE] 按钮和 [L/D] 3 秒钟以上。  
显示“unL”，按钮操作变为有效。



## 详细设置

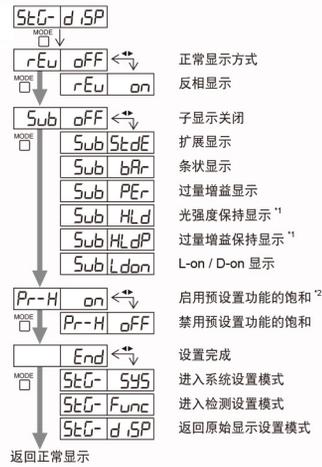
- 在各项目中长按  $\square$  (MODE)，返回通常画面。
- 按  $\square$  (MODE) 的同时按  $\leftarrow$ ，则返回前一个画面。

## 基本设置



\*1 您可以按  $\square$  (MODE) 按钮在 -99P 至 99P 范围内设定值。

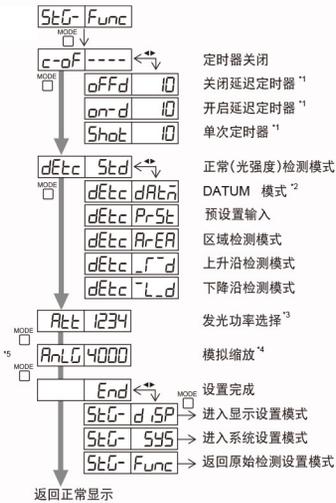
## 显示设置



\*1 按  $\square$  (MODE) 按钮在 StdP~P./b~b./P~b./P~b. 间切换。

\*2 按  $\square$  (MODE) 按钮在 100P 至 200P 范围内设定值。

## 检测设置



\*1 按  $\square$  (MODE) 按钮在 1 至 9999(ms) 范围内设定值。

\*2 按  $\square$  (MODE) 按钮在 LEu1 至 LEu3 范围内设置修正灵敏度，并在 0P 至 100P 范围内设置警告输出电平。

\*3 可在 1 至 100 范围内设定。

\*4 可在 100 至 9999 范围内设定。

\*5 仅限监视器输出类型(FS-N11MN)。